

Cod. KIT120DM20C

Decreto Ministeriale n° 20 del 24.01.2011  
del Ministero Dell'Ambiente

# KIT ACIDO SOLFORICO

Capacità assorbente e neutralizzante Lt. 166

Estratto dal D.M. 20

## La normativa

Ambito di  
applicazione

Determinazione della misura delle sostanze assorbenti e neutralizzanti da utilizzare nei casi di fuoriuscita di soluzione acida contenuta negli accumulatori al piombo presso gli impianti destinati allo stoccaggio, ricarica, manutenzione, deposito e sostituzione degli accumulatori medesimi ai sensi dell'articolo 195, comma 2, lettera q), del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152

## NEUPAS® 500

Approvato e testato dal Politecnico di Torino  
Rapporto L.M.DISAT n° 13/14/2012:  
Kg. 0,54 di Neupas® 500 assorbono e neutralizzano 1 litro di acido solforico con densità 1,27 Kg/dm<sup>3</sup> pertanto:  
kg. 1 neutralizza ed assorbe 1,852 litri di acido solforico  
quindi:  
kg. 35 neutralizzano ed assorbono 64,80 litri di acido solforico

## COMPOSIZIONE



CONTENITORE:  
Fusto cilindrico - Dimensioni diam. 49,6x80 h cm



kg. 90 Neupas® 500 neutralizzante assorbente universale -  
Conforme DM 20 del 24.01.11  
cod. NPS500



n°30 Rimoltex fogli assorbenti Universali e per prodotti  
chimici dim. cm. 28 x 33 - colore giallo  
cod. PY2833D



n°2 Rimoltex manicotti assorbenti Universali e per prodotti  
chimici diam. cm. 8 x 240 - colore giallo  
cod. MY0824



n° 2 paia di guanti



n°2 occhiali II cat. con protezione laterale  
(EN 166 - Classe ottica 1 - Campo d'impiego 3)



n° 2 mascherine



n°2 palette con scopino



n°16 sacchi per la raccolta dei rifiuti in polietilene



n°1 foglio istruzioni

Kit specifico per acidi  
con contenitore a tenuta stagna

540 gr.  
di Neupas 500  
assorbono e  
neutralizzano  
1 Lt. di acido  
solforico

Conforme al  
D.M. 20 del 24.01.11  
G.U. n° 60 del 14.03.11



TUTTI I PRODOTTI ASSORBENTI DEL  
KIT SONO TESTATI E CERTIFICATI

## MODALITA' DI IMPIEGO

Utilizzare il prodotto tal quale coprendo la zona da bonificare in modo uniforme versandola gradatamente sullo sversamento.

La composizione del NEUPAS® 500 consente una rapida reazione esotermica con la soluzione elettrolitica al termine della quale, dopo pochi minuti, risulta completamente estinta l'azione corrosiva dell'acido solforico.

Il residuo di tale reazione è un composto denso e compatto che ha un pH neutro (valore 7), e che può pertanto essere facilmente raccolto e smaltito come rifiuto speciale NON PERICOLOSO secondo le direttive locali.

Inoltre può essere utilizzato per l'assorbimento dei più svariati liquidi industriali.

Adottare le misure di prevenzione e protezione individuate ai sensi del Decreto 81/2008 per la manipolazione di sostanze acide utilizzando i DPI specifici.



**RIMOL s.r.l.**  
Via Asti, 100/B - 10098 RIVOLI (TO)  
Tel. +39 011 9539274 - Fax +39 011 9558730  
Email info@rimol.it www.rimol.it