

KIT GROSSISTA BATTERIE D.M. 20

Capacità assorbente e neutralizzante Lt. 200

Decreto Ministeriale n° 20 del 24.01.2011
del Ministero Dell'Ambiente

Estratto dal D.M. 20

Paragrafo 1.3
Batterie di avviamento

La normativa

Considerati il diverso numero delle batterie movimentate e le diverse tipologie di movimentazione e manipolazione richieste per lo svolgimento di ciascuna attività, la sostanza assorbente e neutralizzata certificata, che deve essere obbligatoriamente tenuta disposizione per l'emergenza originata da possibili sversamenti, deve corrispondere alla quantità necessaria per estinguere completamente i volumi di soluzione acida indicati a fianco dei seguenti settori di attività:

1.3.1 Depositi per la vendita all'ingrosso = Litri 200
(agenzie di rappresentanza in genere)

TUTTI I PRODOTTI DEL KIT SONO TESTATI E CERTIFICATI

NEUPAS® 500

Approvato e testato dal Politecnico di Torino
Rapporto L.M.DISAT n° 13/14/2012:

Kg. 0,54 di Neupas® 500 assorbono e neutralizzano 1 litro di acido solforico con densità 1,27 Kg/dm³

pertanto:

kg. 1 neutralizza ed assorbe 1,852 litri di acido solforico

quindi:

kg. 112 neutralizzano ed assorbono 207,41 litri di acido solforico

RIMOLTEX® PY5040D/MY0812

Approvato e testato dal Politecnico di Torino
Rapporto L.M.DSMIC n° 13/16/2011:

Kg. 0,118 di Rimoltex® assorbono 1 lt. di acido solforico con densità 1,27 Kg/dm³

COMPOSIZIONE



CONTENITORE con ruote
misure: 550x480x950 mm



n° 16 sacchi da Kg. 7 Totale Kg. 112
Assorbente neutralizzante Neupas®500



n° 6 fogli Rimoltex®gialli PY5040D
n° 4 manicotti Rimoltex®gialli MY0812



n° 2 paia di guanti
n° 8 sacchi per lo smaltimento

DIMENSIONI CONTENUTE

CONTENITORE DI AGEVOLE MANOVRABILITA'

DA IMPIEGARE ANCHE PER SVERSAMENTI DI LIQUIDI IN GENERE



Pratico kit specifico per le agenzie di
rappresentanza per accumulatori e batterie

MODALITA' DI IMPIEGO

Utilizzare il prodotto tal quale coprendo la zona da bonificare in modo uniforme versandola gradatamente sullo sversamento.

La composizione del NEUPAS® 500 consente una rapida reazione esotermica con la soluzione elettrolitica al termine della quale, dopo pochi minuti, risulta completamente estinta l'azione corrosiva dell'acido solforico.

Il residuo di tale reazione è un composto denso e compatto che ha un pH neutro (valore 7), e che può pertanto essere facilmente raccolto e smaltito come rifiuto speciale NON PERICOLOSO secondo le direttive locali.

Inoltre può essere utilizzato per l'assorbimento dei più svariati liquidi industriali.

Adottare le misure di prevenzione e protezione individuate ai sensi del Decreto 81/2008 per la manipolazione di sostanze acide utilizzando i DPI specifici.

Conforme al
D.M. 20 del 24.01.11
G.U. n° 60 del 14.03.11



540 gr.
di Neupas 500
assorbono e
neutralizzano
1 Lt. di acido
solforico

RIMOL s.r.l.
Via Asti, 100/B - 10098 RIVOLI (TO)
Tel. +39 011 9539274 - Fax +39 011 9558730
Email info@rimol.it www.rimol.it