

Cod. KIT200DM20

KIT CONCESSIONARIA D.M. 20

Capacità assorbente e neutralizzante Lt. 100

Decreto Ministeriale n° 20 del 24.01.2011
del Ministero Dell'Ambiente

La normativa

Estratto dal D.M. 20
Paragrafo 1.3
Batterie di avviamento

Considerati il diverso numero delle batterie movimentate e le diverse tipologie di movimentazione e manipolazione richieste per lo svolgimento di ciascuna attività, la sostanza assorbente e neutralizzata certificata, che deve essere obbligatoriamente tenuta disposizione per l'emergenza originata da possibili sversamenti, deve corrispondere alla quantità necessaria per estinguere completamente i volumi di soluzione acida indicati a fianco dei seguenti settori di attività:

1.3.2 Depositi per la vendita al dettaglio = Litri 100
(ricambisti, concessionarie auto e moto)

TUTTI I PRODOTTI DEL KIT SONO TESTATI E CERTIFICATI

NEUPAS® 500

Approvato e testato dal Politecnico di Torino
Rapporto L.M.DISAT n° 13/14/2012:

Kg. 0,54 di Neupas® 500 assorbono e neutralizzano 1 litro di acido solforico con densità 1,27 Kg/dm³

pertanto:

kg. 1 neutralizza ed assorbe 1,852 litri di acido solforico

quindi:

kg. 56 neutralizzano ed assorbono 103,70 litri di acido solforico

RIMOLTEX® PY5040D/MY0812

Approvato e testato dal Politecnico di Torino
Rapporto L.M.DSMIC n° 13/16/2011:

Kg. 0,118 di Rimoltext® assorbono 1 lt. di acido solforico con densità 1,27 Kg/dm³

COMPOSIZIONE



CONTENITORE rettangolare con coperchio a slitta - misure: 600x400x320 mm



n° 8 sacchi da Kg. 7 Totale Kg. 56
Assorbente neutralizzante Neupas 500



n° 4 fogli Rimoltext® gialli PY5040D
n° 2 manicotti Rimoltext® gialli My0812



n° 1 paio di guanti
n° 4 sacchi per lo smaltimento



ACCESSORI (su richiesta)

n° 1 carrello per contenitore

Pratico kit specifico per ricambista e concessionaria di auto e moto



MODALITA' DI IMPIEGO

Utilizzare il prodotto tal quale coprendo la zona da bonificare in modo uniforme versandola gradatamente sullo sversamento.

La composizione del NEUPAS® 500 consente una rapida reazione esotermica con la soluzione elettrolitica al termine della quale, dopo pochi minuti, risulta completamente estinta l'azione corrosiva dell'acido solforico.

Il residuo di tale reazione è un composto denso e compatto che ha un pH neutro (valore 7), e che può pertanto essere facilmente raccolto e smaltito come rifiuto speciale NON PERICOLOSO secondo le direttive locali.

Inoltre può essere utilizzato per l'assorbimento dei più svariati liquidi industriali.

Adottare le misure di prevenzione e protezione individuate ai sensi del Decreto 81/2008 per la manipolazione di sostanze acide utilizzando i DPI specifici.

Conforme al
D.M. 20 del 24.01.11
G.U. n° 60 del 14.03.11



540 gr.
di Neupas 500
assorbono e
neutralizzano
1 Lt. di acido
solforico

RIMOL s.r.l.
Via Asti, 100/B - 10098 RIVOLI (TO)
Tel. +39 011 9539274 - Fax +39 011 9558730
Email info@rimol.it www.rimol.it