

Cod. KIT372DM20AM

KIT ACIDO SOLFORICO

CAPACITÀ ASSORBENTE LT. 16
CAPACITÀ NEUTRALIZZANTE LT. 11,10

Decreto Ministeriale n° 20 del 24.01.2011
del Ministero Dell'Ambiente

Estratto dal D.M. 20

LA NORMATIVA

Ambito di
applicazione

Determinazione della misura delle sostanze assorbenti e neutralizzanti da utilizzare nei casi di fuoriuscita di soluzione acida contenuta negli accumulatori al piombo presso gli impianti destinati allo stoccaggio, ricarica, manutenzione, deposito e sostituzione degli accumulatori medesimi ai sensi dell'articolo 195, comma 2, lettera q), del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152

TUTTI I PRODOTTI ASSORBENTI DEL KIT SONO TESTATI E CERTIFICATI

NEUPAS® 500

Approvato e testato dal Politecnico di Torino
Rapporto L.M.DISAT n° 13/14/2012:
Kg. 0,54 di Neupas®500 neutralizzano 1 litro di acido solforico con densità 1,27 Kg/dm³
pertanto:
kg. 1 neutralizza 1,852 litri di acido solforico
quindi:
kg. 6 neutralizzano 11,11 litri di acido solforico

COMPOSIZIONE



CONTENITORE:
Armadio metallico pensile, 1 anta, 2 ripiani,
serratura - Dim. 45x27x65 h cm.



kg. 6 Neupas® 500 neutralizzante assorbente universale -
Conforme DM 20 del 24.01.11



n°5 Rimoltex fogli assorbenti Universali e per prodotti
chimici cm 50x40 - doppio spessore colore giallo
cod. PY5040D



n° 1 paio di guanti



n°1 occhiale II cat. con protezione laterale
(EN 166 - Classe ottica 1 - Campo d'impiego 3)



n° 1 mascherina



n°1 paletta con scopino



n°4 sacchi per la raccolta dei rifiuti in polietilene



n°1 foglio istruzioni

540 gr.
di Neupas 500
assorbono e
neutralizzano
1 Lt. di acido
solfurico



Kit specifico per acidi
Armadio metallico pensile con serratura

MODALITA' DI IMPIEGO

Utilizzare il prodotto tal quale coprendo la zona da bonificare in modo uniforme versandola gradatamente sullo sversamento.

La composizione del NEUPAS® 500 consente una rapida reazione esotermica con la soluzione elettrolitica al termine della quale, dopo pochi minuti, risulta completamente estinta l'azione corrosiva dell'acido solforico.

Il residuo di tale reazione è un composto denso e compatto che ha un pH neutro (valore 7), e che può pertanto essere facilmente raccolto e smaltito come rifiuto speciale NON PERICOLOSO secondo le direttive locali.

Inoltre può essere utilizzato per l'assorbimento dei più svariati liquidi industriali.

Adottare le misure di prevenzione e protezione individuate ai sensi del Decreto 81/2008 per la manipolazione di sostanze acide utilizzando i DPI specifici.



RIMOL s.r.l.
Via Asti, 100/B - 10098 RIVOLI (TO)
Tel. +39 011 9539274 - Fax +39 011 9558730
Email info@rimol.it www.rimol.it