

KIT ACIDO SOLFORICO

CAPACITÀ ASSORBENTE E NEUTRALIZZANTE LT. 285

Cod. KIT400DM20R

Decreto Ministeriale n° 20 del 24.01.2011
del Ministero Dell'Ambiente

Estratto dal D.M. 20

LA NORMATIVA

Ambito di applicazione

Determinazione della misura delle sostanze assorbenti e neutralizzanti da utilizzare nei casi di fuoriuscita di soluzione acida contenuta negli accumulatori al piombo presso gli impianti destinati allo stoccaggio, ricarica, manutenzione, deposito e sostituzione degli accumulatori medesimi ai sensi dell'articolo 195, comma 2, lettera q), del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152

TUTTI I PRODOTTI ASSORBENTI DEL KIT SONO TESTATI E CERTIFICATI

NEUPAS® 500

Approvato e testato dal Politecnico di Torino

Rapporto L.M.DISAT n° 13/14/2012:

Kg. 0,54 di Neupas® 500 assorbono e neutralizzano 1 litro di acido solforico con densità 1,27 Kg/dm³

pertanto:

kg. 1 neutralizza ed assorbe 1,852 litri di acido solforico
quindi:

kg. 196 neutralizzano ed assorbono 362,96 litri di acido solforico

COMPOSIZIONE



Contenitore con ruote – Colore giallo
Dimensione cm. 75x58x106
cod. 015 001 102 GI



kg. 154 Neupas® 500 neutralizzante assorbente universale -
Conforme DM 20 del 24.01.11
cod. NPS500



n°8 Rimoltex fogli assorbenti Universali e per prodotti
chimici cm 50x40 – doppio spessore colore giallo
cod. PY5040D



n°1 Rimoltex manicotti assorbenti Universali e per prodotti
chimici diam. cm. 8 x 240 - colore giallo
cod. MY0824



n° 4 paia di guanti



n° 1 sessola



n° 15 sacchi per la raccolta dei rifiuti in polietilene



n°1 foglio istruzioni

**540 gr.
di Neupas 500
assorbono e
neutralizzano
1 Lt. di acido
solforico**



Pratico kit con ruote
per essere portato velocemente
e facilmente sul luogo dell'incidente

MODALITÀ DI IMPIEGO

Utilizzare il prodotto tal quale coprendo la zona da bonificare in modo uniforme versandola gradatamente sullo sversamento.

La composizione del NEUPAS® 500 consente una rapida reazione esotermica con la soluzione elettrolitica al termine della quale, dopo pochi minuti, risulta completamente estinta l'azione corrosiva dell'acido solforico.

Il residuato di tale reazione è un composto denso e compatto che ha un pH neutro (valore 7), e che può pertanto essere facilmente raccolto e smaltito come rifiuto speciale NON PERICOLOSO secondo le direttive locali.

Inoltre può essere utilizzato per l'assorbimento dei più svariati liquidi industriali.

Adottare le misure di prevenzione e protezione individuate ai sensi del Decreto 81/2008 per la manipolazione di sostanze acide utilizzando i DPI specifici.



RIMOL s.r.l.

Via Asti, 100/B - 10098 RIVOLI (TO)
Tel. +39 011 9539274 - Fax +39 011 9558730
Email info@rimol.it www.rimol.it